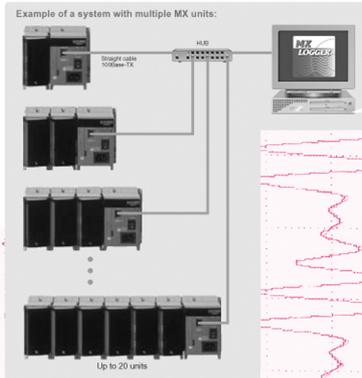




## Messdatenerfassungs-System mit 4 bis >1200 Messkanälen...

Die modulare System-Architektur des YOKOGAWA DAQMASTER MX100 ermöglicht den Aufbau eines Messdatenerfassungs-Systems mit 4 bis >1200 Messkanälen, das jederzeit einfachst, schnell und kostengünstig an unterschiedliche Mess-Applikationen angepasst werden kann. Eine MX100-Einheit besteht jeweils aus einer Base Plate für 1 bis 6 Input-/Output-Module, einem Main Modul und Mess-/Ausgangs-Modulen mit max. 60 Messkanälen. Die einzelnen MX-Einheiten werden über Ethernet-Schnittstellen via HUB an den Messrechner angebunden.



Jeder Messkanal kann über den Rechner einfachst und schnell frei für die Messgrößen DCmV, DCV, DCmA (mit Shunt), TC (12 Typen), RTD, R, DMS und DI konfiguriert werden.

Die Messdaten werden mit Abtastraten bis maximal 100S/s (100Hz, Auflösung 10ms) in Echtzeit (On-Line) auf den Mess-Rechner übertragen, visualisiert, abgespeichert und weiter bearbeitet.

Mit hoher Isolations-Spannung (Gleichtakt-Störspannung gegen Erde bis zu 600V RMS kontinuierlich) und Filter-Funktionen wird der MX100 höchsten Ansprüchen gerecht und kann auch in stark gestörter Umgebung eingesetzt werden.

Mit MCPS steht dem Anwender eine modulare, leistungsfähige und bedienerfreundliche On-Line Software zur Verfügung, welche es dem Anwender erlaubt, innerhalb weniger Minuten auch umfangreiche Messprojekte zu erstellen. Mit MCPS können mehrere Geräte (wie Messdatenerfassungs-Systeme, Schreiber, Daten-Logger, DMM's, Leistungsmessgeräte, usw.) über verschiedene Schnittstellen in einem Messprojekt kombiniert werden. Mehrere Messprojekte für unterschiedliche Messaufgaben mit unterschiedlichen Messgeräten, Anzahl Kanälen und Abtastraten können frei konfiguriert und gleichzeitig erfasst, organisiert und verwaltet werden. Während die Messdatenerfassung im Hintergrund erfolgt, können Messdaten-Dateien laufender oder abgeschlossener Messungen ausgewertet werden (Anzeige, Cursor-Messungen, Statistik, Export, Drucken, usw.).

